

RZ 4 - 2. NP (5) H=16655 Pa
Mh=5.9 l/min dPmax=0 Pa

Okruh	5	4	3	2	1
Přívod: Nast.	1.1	1.05	1.75	2.75	2.75
Přívod: kv	0.140	0.140	0.145	0.155	0.430
Přívod: V (l/min)	0.9	0.9	0.9	1.2	2.0
Přívod: DPv (Pa)	14616	13309	15547	15063	7837
Přívod: DPš (Pa)	14581	13276	15507	14999	7857
Zpátečka: Nast.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.
Zpátečka: kv	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560
Zpátečka: V (l/min)	0.9	0.9	0.9	1.2	2.0
Zpátečka: DPv (Pa)	44	40	49	79	221
Zpátečka: DPš (Pa)	0	0	0	0	0

RZ 5 - 2. NP (8) H=16706 Pa Mh=8.6 l/min
dPmax=0 Pa

Okruh	8	7	6	5	4	3	2	1
Přívod: Nast.	4.15	2.85	2.70	2.55	5.50	Otv.	2.90	2.75
Přívod: kv	1.459	0.490	0.400	0.310	2.940	0.520	0.430	0.340
Přívod: V (l/min)	1.3	1.1	1.0	0.8	1.4	1.1	1.0	0.9
Přívod: DPv (Pa)	296	1788	2145	2460	83	1681	2079	2401
Přívod: DPš (Pa)	218	1735	2103	2431	0	1625	2032	2367
Zpátečka: Nast.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.
Zpátečka: kv	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560
Zpátečka: V (l/min)	1.3	1.1	1.0	0.8	1.4	1.1	1.0	0.9
Zpátečka: DPv (Pa)	96	66	50	38	102	69	59	42
Zpátečka: DPš (Pa)	0	0	0	0	0	0	0	0

RZ 6 - 2. NP (5) H=13635 Pa
Mh=8.5 l/min dPmax=0 Pa

Okruh	5	4	3	2	1
Přívod: Nast.	5.50	Otv.	2.85	2.80	2.55
Přívod: kv	2.840	0.370	0.490	0.310	0.155
Přívod: V (l/min)	2.8	1.5	1.8	1.5	0.9
Přívod: DPv (Pa)	339	6298	5355	8637	11753
Přívod: DPš (Pa)	0	6152	5215	8534	11718
Zpátečka: Nast.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.
Zpátečka: kv	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560
Zpátečka: V (l/min)	2.8	1.5	1.8	1.5	0.9
Zpátečka: DPv (Pa)	417	131	173	127	43
Zpátečka: DPš (Pa)	0	0	0	0	0

RZ 7 - 2. NP (7) H=16414 Pa Mh=9.9 l/min
dPmax=0 Pa

Okruh	7	6	5	4	3	2	1
Přívod: Nast.	3.20	2.55	2.60	2.70	2.85	2.60	5.50
Přívod: kv	0.732	0.310	0.340	0.400	0.490	0.340	2.840
Přívod: V (l/min)	1.7	1.1	1.2	1.3	1.4	1.3	1.9
Přívod: DPv (Pa)	1938	4797	4384	3685	2824	5003	169
Přívod: DPš (Pa)	1809	4740	4322	3612	2740	4931	0
Zpátečka: Nast.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.
Zpátečka: kv	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560
Zpátečka: V (l/min)	1.7	1.1	1.2	1.3	1.4	1.3	1.9
Zpátečka: DPv (Pa)	158	70	77	90	103	88	208
Zpátečka: DPš (Pa)	0	0	0	0	0	0	0

RZ 8 - 2. NP (5) H=17075 Pa
Mh=7.1 l/min dPmax=0 Pa

Okruh	5	4	3	2	1
Přívod: Nast.	2.60	1.50	1.85	2.15	2.30
Přívod: kv	0.340	0.170	0.191	0.224	0.248
Přívod: V (l/min)	1.9	1.1	1.2	1.4	1.5
Přívod: DPv (Pa)	11487	15406	14617	13512	12691
Přívod: DPš (Pa)	11322	15351	14551	13428	12594
Zpátečka: Nast.	Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.	- Otv.
Zpátečka: kv	2.560	2.560	2.560	2.560	2.560
Zpátečka: V (l/min)	1.9	1.1	1.2	1.4	1.5
Zpátečka: DPv (Pa)	203	68	81	103	119
Zpátečka: DPš (Pa)	0	0	0	0	0

Otopná soustava:

Nízkot. podlahové vytápění – plast od rozd.
přívod potrubí d17x2,0
zpátečka potrubí d17x2,0

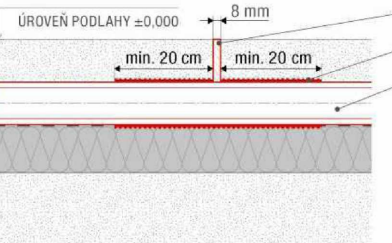
rozdělovač / okruh
rs rozteč potrubí

Podl. vytápění na systémovou desku
uvažovaný teplotní spád podlahového vytápění: 38/30,5°C
Výpočtová venkovní teplota: -12 °C
NUTNO DODRŽET POSTUP NAPOUŠTĚNÍ TOPNÉHO SYSTÉMU viz.
NÁVOD-HRŮZÍ SPÁLENÍ ELEKTROPATRONY III

LEGENDA: PODL. TOPENÍ:

- dilatační páska o hranice okruhu
- jeden vytápěný okruh
- hadice podl. topení
- páteční rozvody pozinkované potrubí

PŘECHODY HADIC PŘES DILATAČNÍ SPÁRY-HADICE
UMÍSTĚNY DO OCHRANNÉ TRUBKY!!!



POZN.: V případě tvrdé nátlakové vrstvy (dlažba)
nutno vyřadit dilataci na horní hranici nátlakové vrstvy

POZNÁMKY:

- VEŠKERÉ LEŽATÉ ROZVODY JSOU VEDENY VE VRSTVĚ VNITŘNÍ TEPELNÉ ISOLACE, POPŘ. V PŘEDSTĚNĚ, ČI V PODLAŽE ISOLOVANÉ TEPELNOU ISOLACÍ
- V RAMCI PD NEBYLO ZE ZADÁNÍ UVAŽOVÁNO S MOŽNOSTÍ CHLAZENÍ
- LEŽATÉ VEDENÍ PŘI PŘÍCHODU NOSNOU KONSTRUKCÍ BUDE OPATŘENO CHRÁNIČKOU.
- VEŠECNÝ ROZVODY Z POZINKOVANÉ OCELI BUDOU ISOLOVANE NÁVLEKOVOU TEPELNOU ISOLACÍ A MUSÍ UMOŽŇOVAT DILATAČNÍ (VÝJMA ROZVODŮ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ)
- ROZVODY MUSÍ BÝT VYPUSŤTELNÉ (V NEJNÍŽŠÍM MÍSTĚ OKRUHU) A DOVŽDUSŤTELNÉ (V NEVYŠŠÍM MÍSTĚ OKRUHU)
- DILATAČNÍ PÁSKA SE INSTALUJE NA STĚNY A VEŠKERÉ KČE, KTERÉ ZASAHUJÍ DO PLOCHY. TRUBKA LZE NAMOTAT JAK DO MEANDRU, TAK DO KLASICKÉ SMYČKY .
- PODLAD PRO SYSTÉMOVOU DESKU MUSÍ BÝT DOKONALE ROVNÝ, V NIVELÉTE A ZBAVENÝ NEČISTOT!
- PŘI INSTALACI SYSTÉMU PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ JE NEZBYTNÉ DODRŽOVAT NORMU ČSN EN 1264, VE TLAKOVÉ A TOPNÉ ZKOUŠKY
- PŘI TVORBĚ DOKUMENTACE NEBYLY ZNÁMY FINální VRSTVY PODLAH, NEBYLO MOŽNÉ PROVĚST ZAREGULOVÁNÍ TOPNÝCH OKRUHŮ. PŘED REALIZACÍ NUTNO PŘEPočÍTAT NAVRŽENÉ DIMENZE POTRUBÍ
- JEDNÁ SE O DOKUMENTACI PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ, KTERÁ NENAHRAŽUJE DÍLENSKOU PD
- NA STAVBĚ JE NUTNÁ KOORDINACE SE VŠEMI PROFESEMI !!

VEŠKERÉ ROZVODNÉ POTRUBÍ ZAJIŠŤUJÍCÍ PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽENO Z VÍCEVRSTVÝCH TRUBEK S KYSLOVOU BARIÉROU d17x2mm, KTERÉ BUDOU ULOŽENY NA SYSTÉMOVÉ DESCE Z POLYSTYRÉNU S MONTÁŽ. VÝSTUPKY VÝŠKY PRO PŘEPĚVNĚNÍ PLASTOVÝCH ROZVODŮ. PŘI POKLADÁNÍ SYSTÉMOVÝCH DESK POUŽÍT ZVUKOVÉ ISOLAČNÍ OKRAJOVÉ PRUHY

SMYČKY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ BUDOU OVLÁDANÝ K TOMU URČENÝM NOVĚ OSÁZENÝM PROSTOROVÝM ELEKTRONICKÝM TERMOSTATEM 230V, OSÁZENÝM NA STAVEBNÍ KONSTRUKCI V MÍSTĚ, KTERÉ NENÍ OVLÁDÁVÁNÉ SLUNEČNÍM ŽÁŘENÍM ČI POZÁDÍM, PROSTOROVÝ TERMOSTAT BUDE DIGITÁLNÍ JE PROPojENÝ S ELmag. VENTILEM PŘÍSLUŠNÉHO OKRUHU.

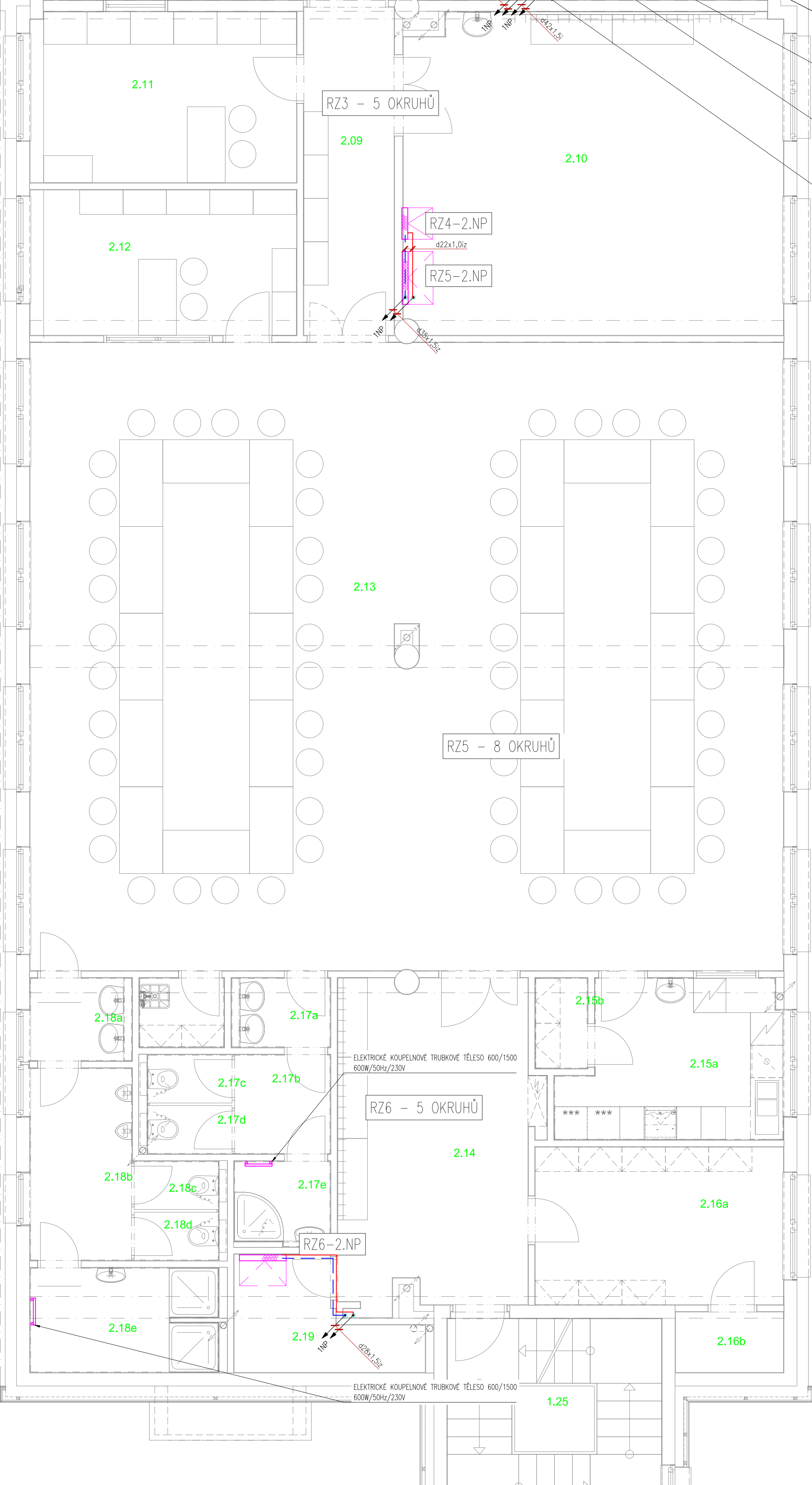
U STĚN A SVÝSLÝCH PRŮHŮ STAVBY V MÍSTNOSTI, V NÍZ BUDE INSTALOVÁNO PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ JE NUTNO PŘED NANESENÍM BETONOVÉ NAZÁVNÍKY, ZAKRYVAJÍCÍ PODLAHOVÉ ROZVODY, POUŽÍT ZVUKOVÉ ISOLAČNÍ DILATAČNÍ OKRAJOVÉ PRUHY POUŽE PŘÍPOJNA VEDENÍ SMĚŘÍ KŘÍŽÍ DILATAČNÍ SPÁRY A ZVUKOVÉ ISOLAČNÍ OKRAJOVÉ PRUHY A TO POUZE V PŘÍPÁDE OPATŘENÍ TOPNÉ TRUBKY OCHRANNÝM POTRUBÍM 25/20mm (VNITŘNÍ TRUBKA ČI ISOLAČNÍ OBAL) A TO MIN.200mm NA KAŽDÝ STRANU DO BETONOVÉ NAZÁVNÍKY PRO ZABEZPEČENÍ TRUBEK PŘÍDAT PLASTIFIKATOR NEBO BUDE-U POUŽITA ANHYDRITOVÁ SMĚS, BUDE POSTUPOVANO DLE POKYNŮ VÝROBCE VEŠKERÉ ROZVODNÉ PATEŘNÍ POTRUBÍ VEDENÉ UVNITŘ OBJEKTU JE NUTNO OPATŘIT TEPELNOU ISOLACÍ λ=0,037W/mK TL20mm

VEŠKERÉ NOVĚ NAVRŽENÉ ROZVODNÉ VOLNĚ VEDENÉ POTRUBÍ V PROSTORU TECHNICKÉ MÍSTNOSTI A POD STŘEPEM V GARÁŽÍCH V 1.NP JE NAVRŽENO VYBAVIT TEPELNOU ISOLACÍ ROUROVÝMI PROFILY TLmin.30mm TVARU DUTÉHO VÁLCE S POLEPEM HLINIKOVOU SKLENĚNOU MRŽKOU, POUŽIDRO JE V PODEL.SPOJÍ OPATŘENO PŘESÁHEM FÓIE SE SAMOLEPIČÍ PÁSKOU, POTRUBÍM ISOLAČNÍ POUŽIDRO JE NUTNĚ V PŘÍČNÉM SMĚRU STAHNOUT HLINIKOVOU SAMOLEPIČÍ PÁSKOU ALS λ=0,037W/mK PŘI TEPLOTĚ 50°C STŘEDNÍ OBJEMOVÁ HMOTNOST 100kg/m3

VEŠKERÉ ROZVODNÉ OCELOVÉ POTRUBÍ VEDENÉ PŘÍRÁZY JEDNOTLIVÝCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ NEBO V DRÁŽCE VE ZDI ČI PODLAŽE NAVRHAJÍ OPATŘIT NÁVLEKOVOU ISOLACÍ TL13mm Z DŮVODŮ DILATAČNÍCH, TEPELNÝCH A V NEPOSLEDNÍ ŘADĚ JAKO OCHRANA PROTI AGRESIVNÍM HMOTÁM OSÁZENÝCH VE STAVEBNÍCH MATERIÁLECH

INSTALACE ZAŘÍZENÍ TEPELNÉ TECHNIKY MUSÍ BÝT PROVĚDĚNA V SOULADU S NÁVODY A POKYNY VÝROBCE ČI S PŘÍSLUŠNÝMI ČSN A EN NEBO MONTÁŽNÍMI PŘEDPISY.

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE TEPELNÉ TECHNIKY JE ZPRACOVÁNA V ROZSAHU PRO VÝBĚR ZHOTOVITELÉ A K TOMUTO ÚČELU MÁ BÝT POUŽITA, NEJEDNÁ SE DÍLENSKOU DOKUMENTACI. PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝŠŠÍHO STUPNĚ PD MUSÍ BÝT DODRŽENY PODMÍNKY STANOVĚNÉ V ROZHODNUTÍ O UMÍSTĚNÍ STAVBY, VE STAVBNÍM POVOLENÍ A A JEJICH ZMĚN. DOKUMENTACE MUSÍ BÝT DOORŽENA JAKO CELEK, TĚDÝ VČETNĚ VŠECH JEJICH ČÁSTÍ VČ. TECHNICKÉ ZPRÁVY



PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA V ROZSAHU A PODROBNOSTI PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY
DLE VYHLÁŠKY Č. 499/2006 Sb. A NENAHRAŽUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI

±0,000 = 319,60 m.n.m. B.p.v.			
HIP, Projektant části REINVEST spol. s r.o. K Novému Zdravu 897/66 142 00 Praha 4 IČO: 654 10 840	Vypracoval Ing. Jan Funda	Zodp. projektant Ing. Jan Funda ČKAIT 0015205	Autorizační razítko
Stavebník	Městská část Praha 12, Generála Šišky 2375/6, 143 00 Praha 12 IČO: 00231151		
Místo stavby	pozemek parc. č. 358/9, parc. č. 180, parc. č. 133/4 katastrální území Cholutice [652393]		
Obec	Praha - Cholutice		
Akce	HASIČSKÁ ZBROJNICE CHOLUPICE		
Část PD	D.1.4.2 VYTÁPĚNÍ + VZT		
Výkres	VYTÁPĚNÍ - PŮDORYS 2. NP		
Č. výkresu VYT 03	Měřítiko 1:50	DPS 12/2024	Paré
		Formát A1	